

Закрытое Акционерное Общество
БЕЛРОБОТ

Тормоз электромагнитный нормальнозамкнутый
мод. 2TE132.P17-380

ПАСПОРТ

2TE132.000.000.17 ПС

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Тормоз мод. 2TE132.P17-380 предназначен для фиксации вала электродвигателя при отсутствии напряжения питания тормоза. Обеспечивает регулировку тормозного момента в диапазоне 40..100 Нм.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Пределы регулировки тормозного момента, Н·м	60..100
Частота вращения вала (max), мин ⁻¹	3000
Рабочий зазор, мм	0.5
Время наложения тормоза при M _{max} (не более), мс	150
Время снятия тормоза при U _{вкл} =380В в течение t<0.5 с (не более), мс	200
Момент инерции тормозного диска, 10 ⁻³ кг·м ²	3.22
Напряжение питания катушки (постоянный ток), В	170
Потребляемая мощность, Вт	40
Допустимое число включений в час	300
ПВ, %	100
Степень защиты по ГОСТ 14254-96	IP54
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У2
Масса тормоза, кг	12.8
Содержание цветных металлов в тормозе:	
Медь, кг	1.7
Алюминий, кг	0.73
Габаритные и присоединительные размеры приведены на рис. 1.	

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входит тормоз в сборе, переходная втулка с внутренним диаметром Ø36Н8(вложена в тормоз) и паспорт. Паспорт совмещен с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации.

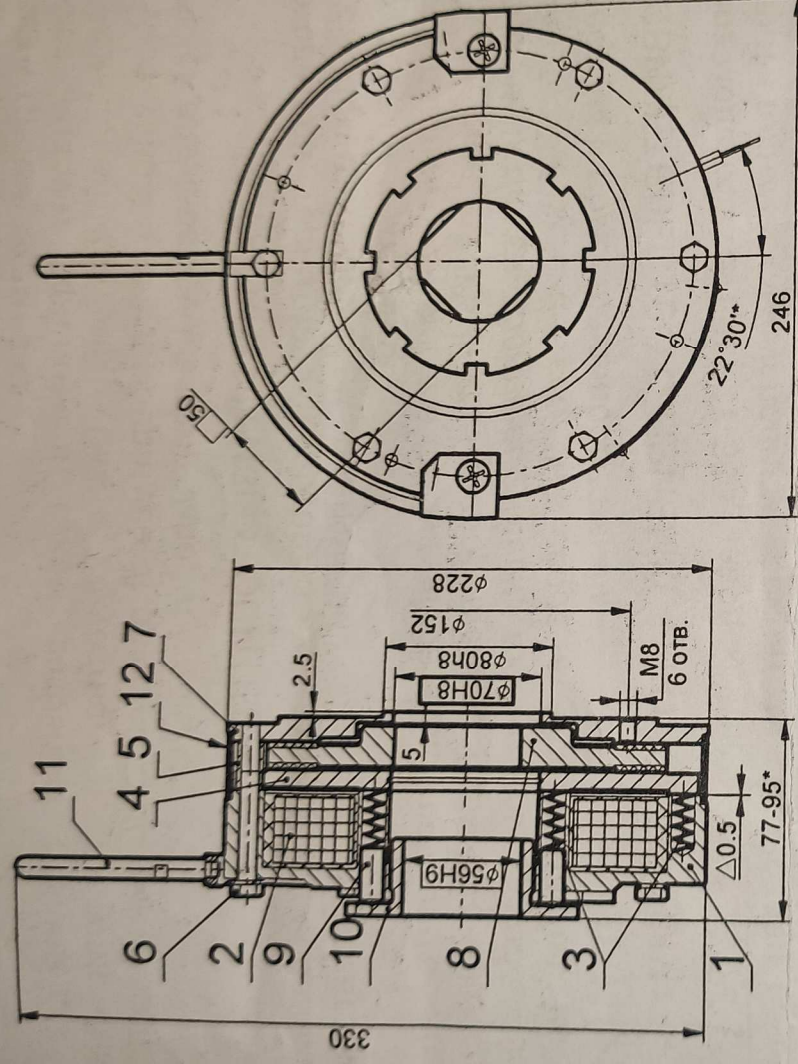


Рис.1. 1 - корпус, 2 - эл.магнитная катушка, 3 - пружины, 4 - якорь, 5 - дистанционные втулки, 6 - винт, 7 - установочный диск, 8 - тормозной диск, 9 - толкатель, 10 - регулировочная гайка, 11 - рукоятка расфиксации, 12 - оболочка

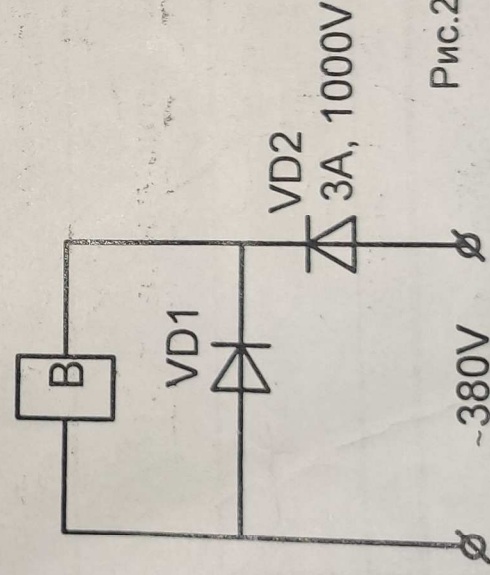


Рис.2. Схема подключения катушки тормоза

дистанционных втулок 5. Величина рабочего зазора Δ измеряется щупом между корпусом 1 и якорем 4 на обесточенном тормозе.

Категорически не допускается попадание смазок и СОЖ на поверхности трения тормоза!

Тормоз следует хранить в сухом закрытом помещении с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий при температуре от плюс 40°C до минус 50°C и относительной влажности 80 % при температуре 20°C.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие тормоза требованиям технической документации при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Срок гарантии - 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев с момента приобретения. Гарантийный срок быстроснашиваемых деталей (диск тормозной, якорь, диск установочный) - 6 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 12 месяцев с момента приобретения.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Тормоз модели 2TE-132.P17-380, заводской номер соответствует техническим условиям, принят и законсервирован в соответствии с технической документацией и признан годным к эксплуатации. Дата консервации соответствует дате выпуска.

Дата выпуска

июнь 2018 г.

М.П. ОТК* QUALITY CONTROL PASSED

Подпись лиц, ответственных за приемку:

ОТК

Сборочное производство
(механик)

Сборочное производство
(электрик)

Предложения и замечания направлять по адресу:
**ЗАО БЕЛРОБОТ, Д. ЦНЯНКА, В/Г 137 «А», 223043,
Минский р-н, Минская обл., Республика Беларусь**
тел. +375 (17) 5005-151, 5005-152

E-mail: mail@belrobot.by

www.belrobot.by

5. УСТРОЙСТВО И РАБОТА

Устройство тормоза модели 2TE132.P17 представлено на рисунке 1.

Тормоз с помощью установочного диска 7 центрируется относительно вала механизма и шестью винтами (в комплект не входят) закрепляется на корпусе, вал механизма соединяется с тормозным диском 8 через втулку, входящую в квадратное отверстие в центре диска.

При отсутствии напряжения на тормозе пружины 3 прижимают якорь 4 и тормозной диск 8 с двухсторонними антифрикционными накладками к установочному диску 7, связывая через поверхности трения вал механизма и его корпус.

При подаче напряжения на тормоз катушка 2 притягивает якорь 4, сжимает пружины и освобождает тормозной диск 8, а с ним и вал механизма.

Рукоятка 11 позволяет расфиксировать вал механизма при отсутствии напряжения питания на тормозе.

Регулировка тормозного момента выполняется гайкой 10 с помощью ключа 7811-0323 ГОСТ 16984-71. При вращении гайки толкатели 9 сжимают внутренний ряд пружин 3, обеспечивая изменение тормозного момента. Головки толкателей фиксируются в углублениях гайки через 1/12 оборота.

6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Устанавливать и обслуживать тормоз должен технический персонал в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» (ПТЭ и ПТБ).

Все работы выполняются на полностью обесточенном тормозе!

При отключении тормоза на его разъёмах генерируется напряжение в 5-7 раз выше номинального!

Не допускается эксплуатация тормоза на механизме без заземления!

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание тормоза проводится персоналом, ознакомленным с настоящим руководством.

Каждые полгода следует проверять затяжку винтов крепления корпуса (поз.8 на рис.1) и надёжность закрепления переходного фланца на механизме.

При снижении эффективности торможения из-за износа тормозных накладок выполняют регулировку рабочего зазора путём подшлифовки